

	Elektrode
	E CORTEN
	Voor weerbestendige staalsoorten

Normen	
AWS A-5.1	: E 8018 - G
EN ISO 2560-A	: E 46 5 Z B 32

Toepassinggebied – Eigenschappen

Het lasmetaal van de basische elektrode E-CORTEN, bestaat uit een NiCu-gelegeerd staal, welke zeer geschikt is voor het lassen van weerbestendige staalsoorten, zoals Corten en Patinax. **Het lasmetaal heeft een goede kleurovereenkomst met Cor-Ten staal.**

Cortenstaal, ook bekend als weervast staal of onder de merknaam COR-TEN-staal, is een metaallegering bestaande uit ijzer met de toevoegingen: koper, fosfor, silicium en nikkel. Het uiterlijk vertoont de typische bruine roestkleur. De roestkleurige en zeer dichte oxidehuid beschermt het dieperliggende materiaal af van zuurstof, waardoor de oxidatie sterk vertraagt.

Bedrijfstemperatuur

-30 °C tot 450°C

Toepassingvoorbeelden

Voor het verbindingslassen in staalconstructies, spoorwegmaterieel, bruggenbouw, architectuur (gevelbekleding), kunstwerken enz., vervaardigt van weerbestendige staalsoorten, bijv.:

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.5 x 350	70 - 110	47	5.0	CW-1071
Ø 3.2 x 350	100 - 150	28	5.0	CW-1072

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

TIG: Art.nr.: 39-1227 (TIG Ø 2,0 mm), 39-1228 (TIG Ø 2,4 mm), 39-1229 (TIG Ø 3,2 mm)

MAG: Art.nr.: 35-1000 (MAG Ø 0,8 mm), 35-1001 (MAG Ø 1,0 mm), 35-1003 (MAG Ø 1,0 mm - D-200 - 5 kg), 35-1002 (MAG Ø 1,2 mm)

CORTEN, PATINAX 37, ALCODUR 50, KORALPIN 52.

S235J2G3 Cu, S355J2G3 Cu, S235JRW, S355JRW, S235J2W, S355J2W

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	> 460
Treksterkte R_m (N/mm ²)	> 580
Rek A_5 (%)	> 22
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 47 (- 50°C)

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
0.06	0.4	1.0	0.6	0.4	Rest

Stroomsoort:

gelijkstroom, pluspool (= +) of ~, 65V

Lasposities:

PA, PB, PC, PG, PE, PF

